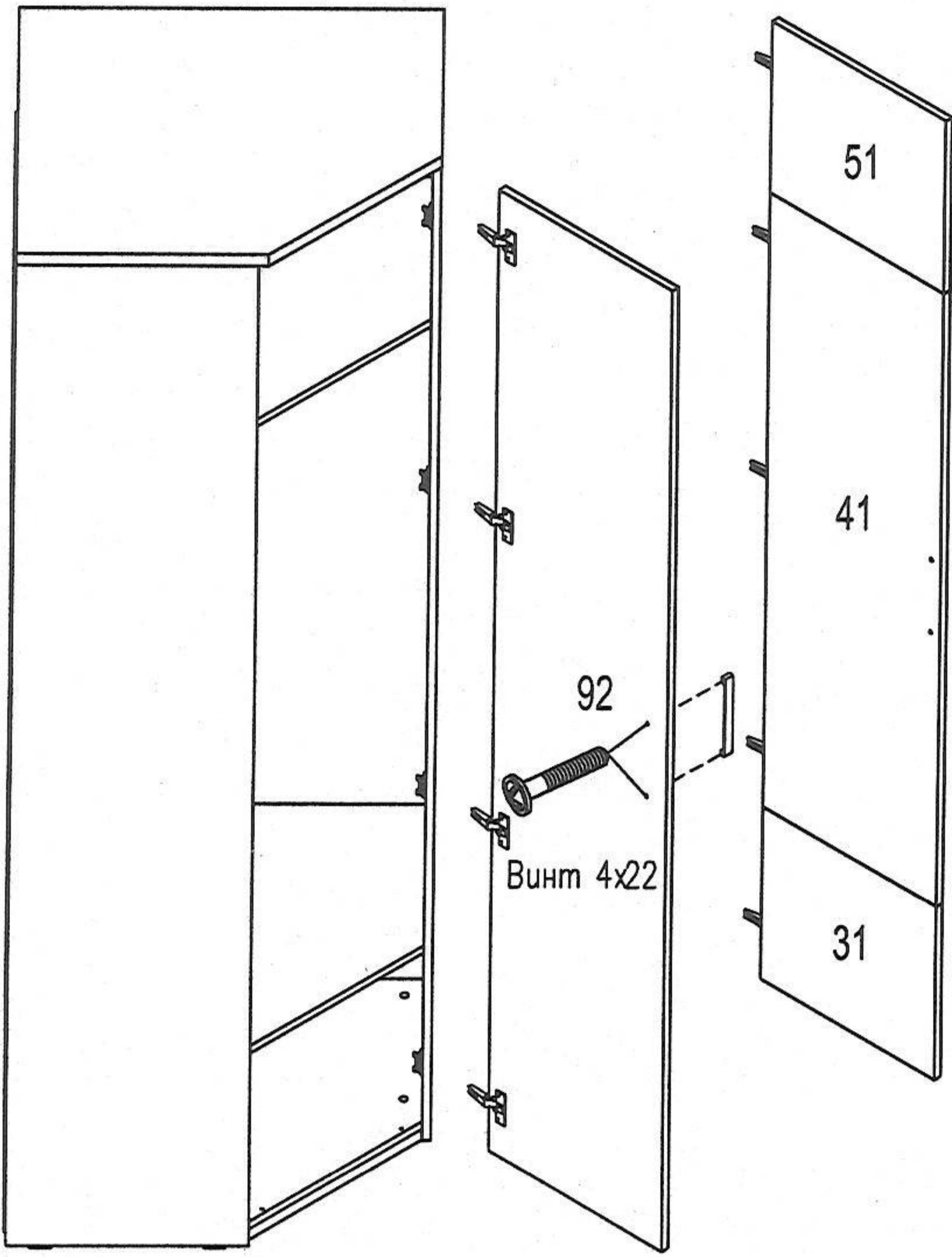
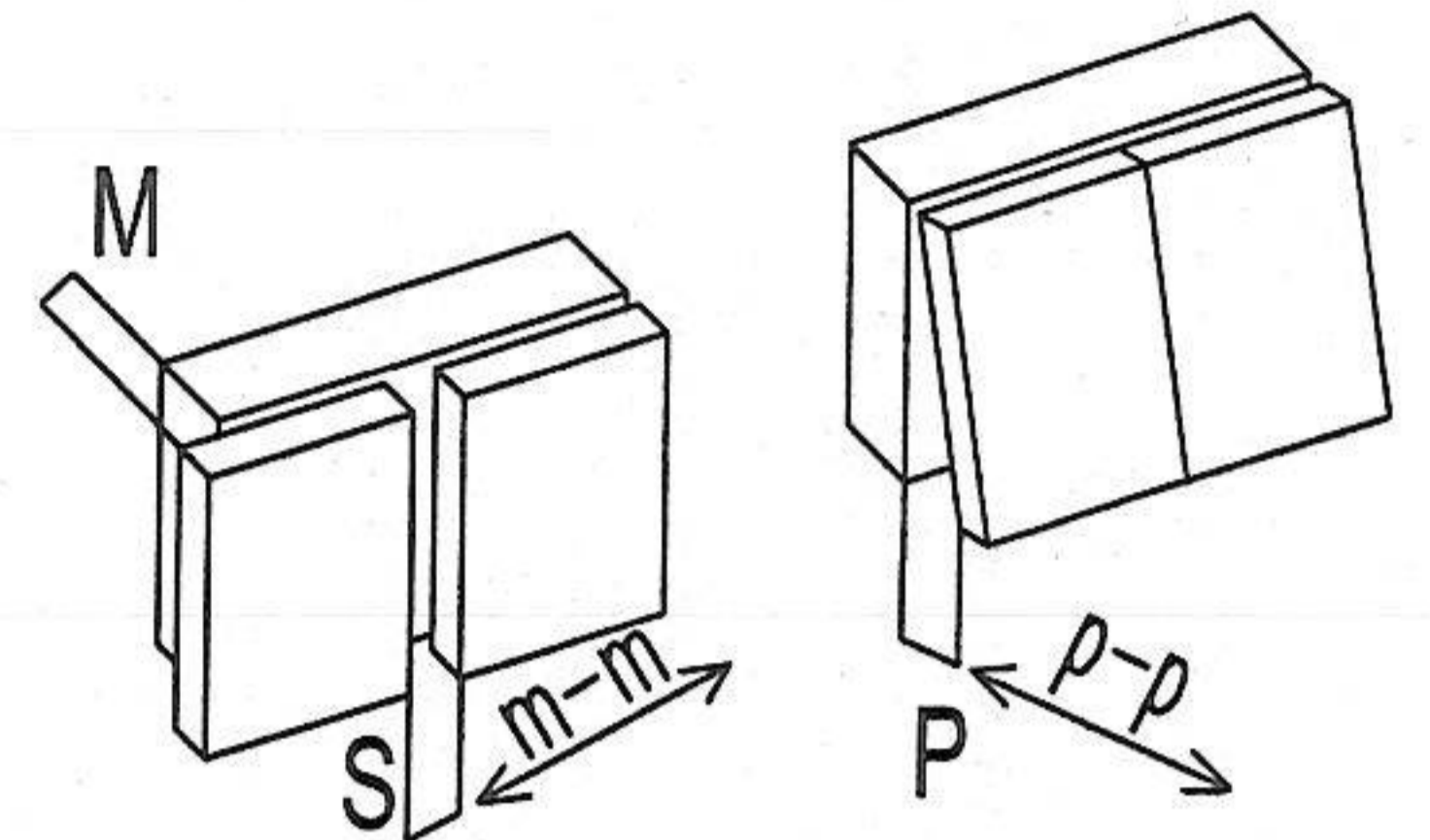
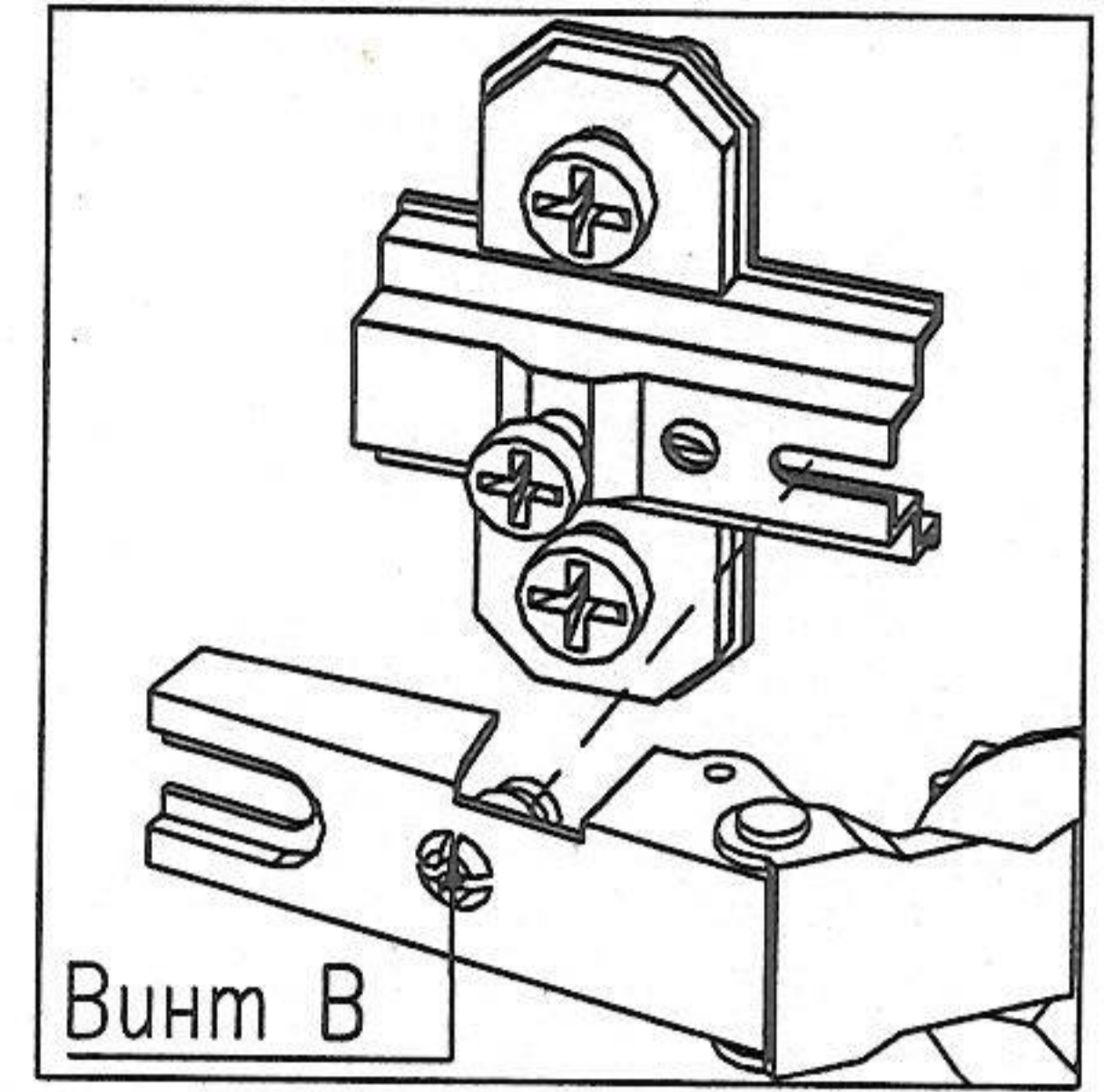
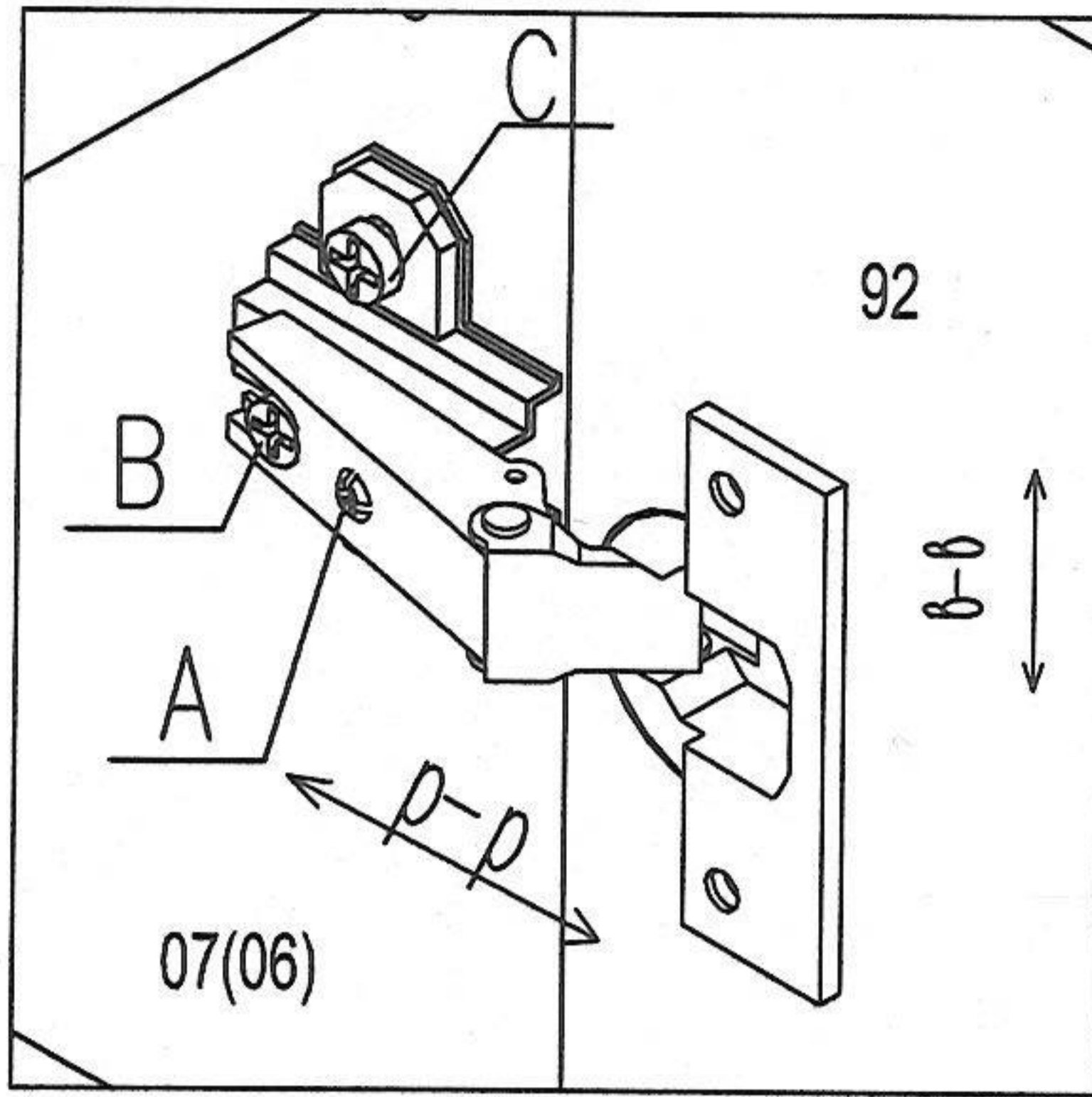


8 Схема навески дверей шкафов.



9 Канавка винта В должна войти в паз планки

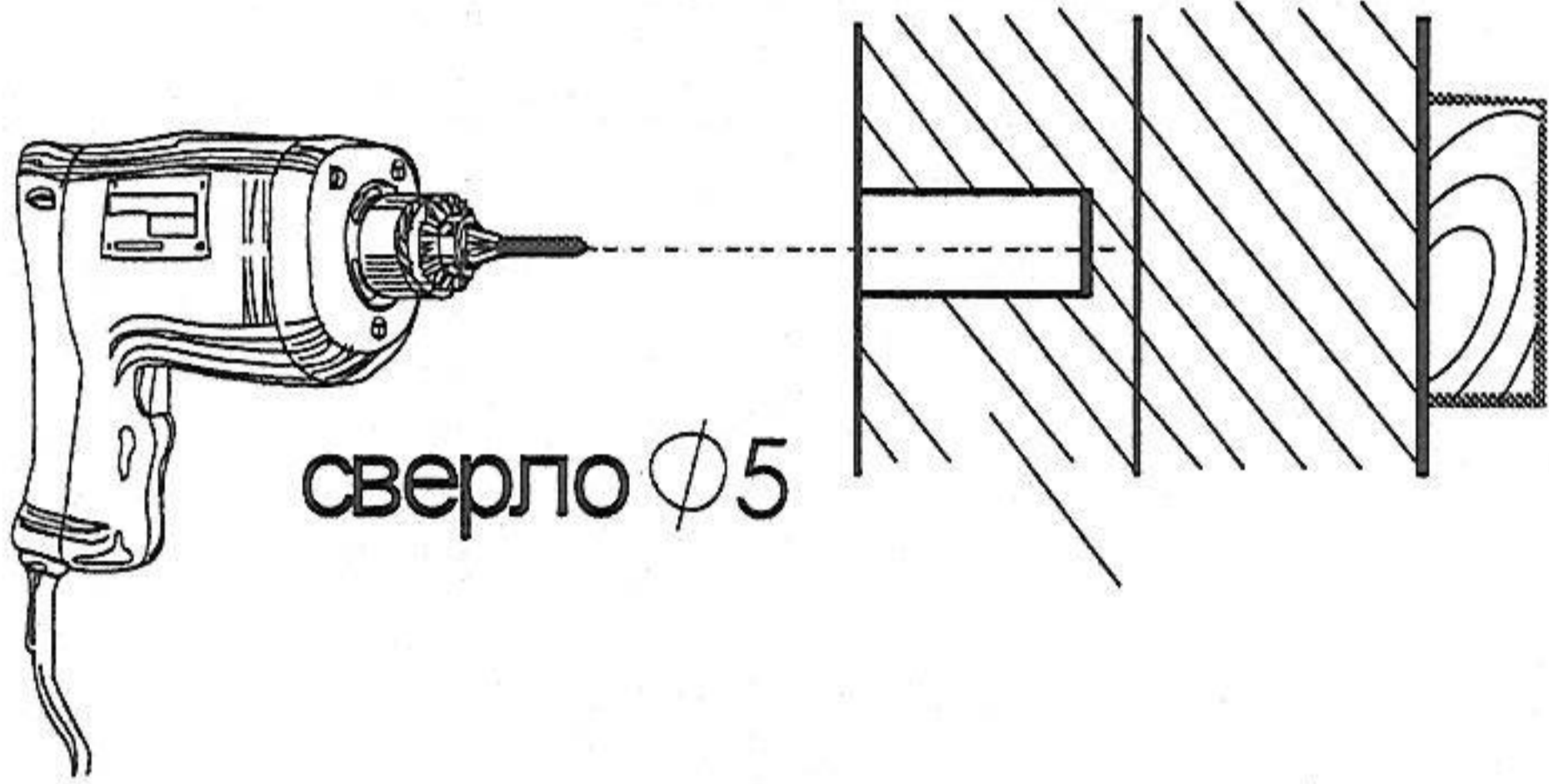


Регулирование положения дверей по отношению к корпусу

- *Для изменения размера Р ослабить крепежный винт А, что дает возможность перемещения двери по стрелкам р-р
- *Для изменения размера М(С) используется регулировочный винт В при ослабленном винте А, что дает возможность перемещать дверь по стрелке m-m, после регулировки затянуть винт А
- *Для перемещения двери по стрелке в-в ослабить винты С.

10

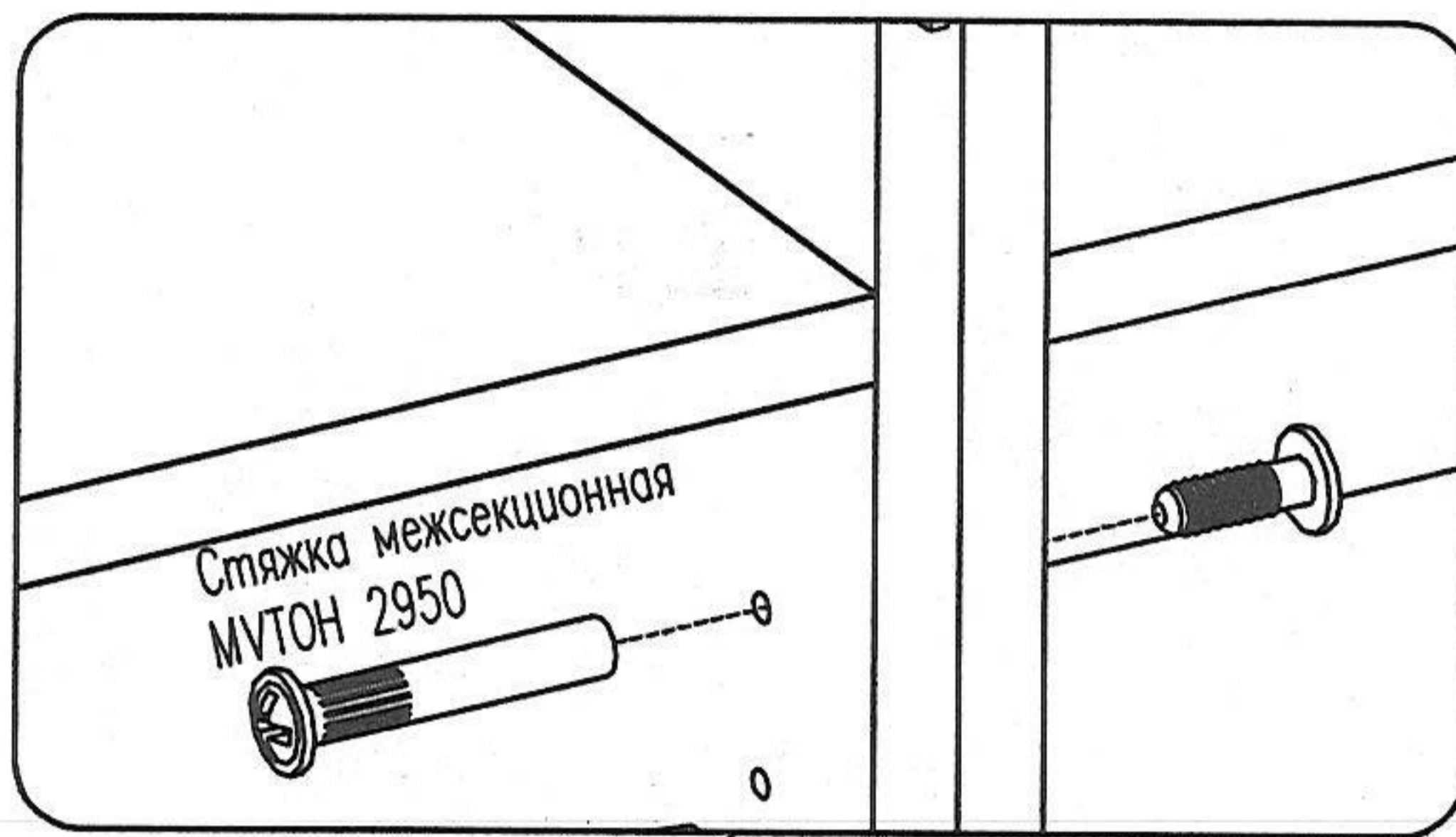
ВНИМАНИЕ!



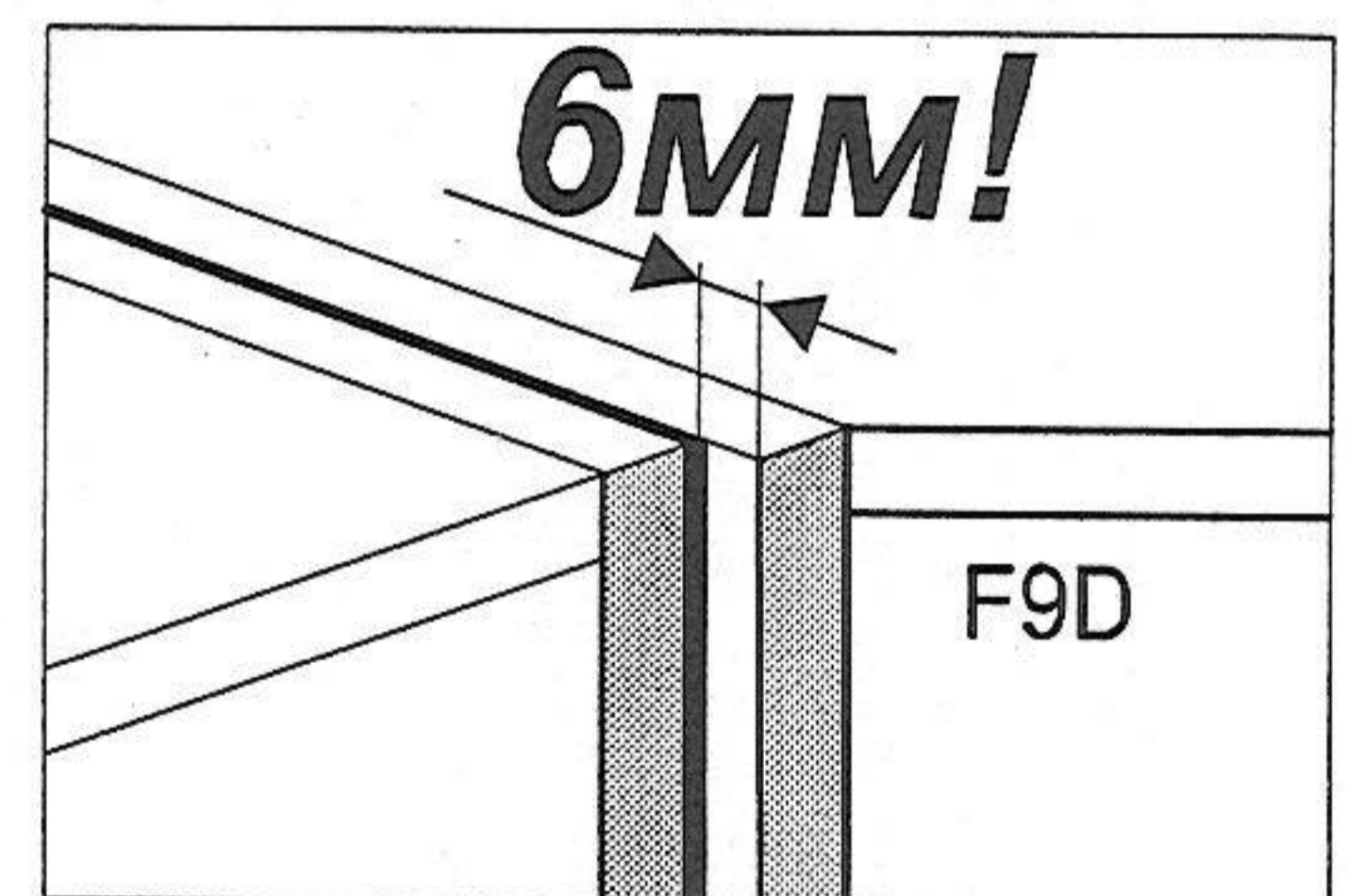
На этом этапе сборки необходимо доработать отверстия "X" предназначенные для соединения изделий между собой.

Для этого придвинув шкафы плотно друг другу так, чтобы между ними не было перепада по высоте, сверлим вертикальные щиты сверлом Ø5мм через существующее отверстие. Угловой шкаф должен быть выдвинут вперед относительно прямого шкафа на 6мм.

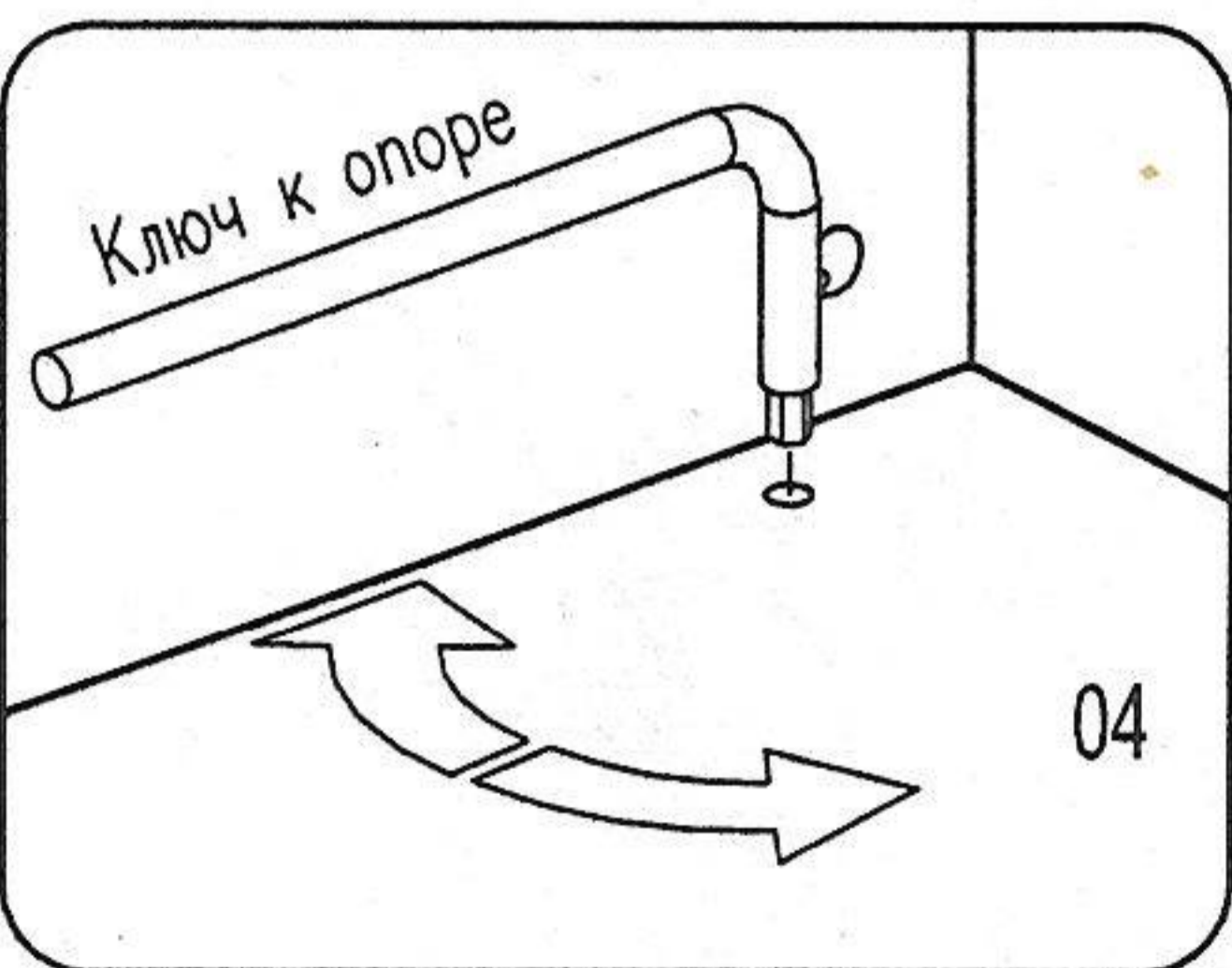
ВНИМАНИЕ! Плотная установка изделий с глубиной более 440мм, кроме шкафов F9A и F9C, не допускается



ВНИМАНИЕ! Стенки вертикальные шкафов смещены на



Регулировка шкафа по высоте



ВНИМАНИЕ! Во избежание столкновения ручек, двери на соседних шкафах установить по схеме →

